高効率な熱変形補正を目的としたモジュール型展開アンテナのデザインの検討

A Study on the Designing of Module-Type Deployable Antenna for Highly Efficient Thermal Deformation Compensation

○正 庄司 香織(筑波大院) Kaori SHOJI, Graduate School, Univ. of Tsukuba, 1-1-1 Tennodai, Tsukuba-shi, Ibaraki 正 磯部 大吾郎 (筑波大) Daigoro ISOBE, Univ. of Tsukuba,1-1-1 Tennodai, Tsukuba-shi, Ibaraki 正 臼井 基文(宇宙航空研究開発機構) Motofumi USUI, Japan Aerospace Exploration Agency, 7-44-1 Higashi-machi Jindaiji, Chofushi, Tokyo

Key Words: Space Structure, Large Deployable Antenna Reflector, ETS-VIII, Thermal Deformation.

1. 緒言

太陽輻射熱による温度変化が著しい宇宙構造物は, 大型に なるほど熱変形による影響が顕著に表れる. 例えば技術試験 衛星Ⅶ型(以下, ETS- VIII [1])では, 大型展開アンテナの熱 変形により通信ビームが地球表面上で約 60~100[km]移動す る様子が観測された[2]. ETS- VIII の場合は、ビーム形状が 広域だったため、ミッション遂行に問題はなかった.しかし、 将来の通信衛星の通信ビームは,高い指向精度を追及してい くことが想定されるため,展開アンテナの温度変化による熱 変形を制御・抑制する手法を構築する必要がある.この問題 に対して先行研究[3]では、合成線膨張係数の変更と展開制御 に用いるバネの残留バネカの調整という 2 つの手法を組合 せることで,大型展開アンテナの熱変形を高い補正率で補正 できる可能性を示唆した.一方で、この手法は残留バネカの 緩和量が大きい(展開用バネの保有力 233[N]のうち最大 175[N]緩和)ため、展開アンテナのパラボラ形状が不安定に なる恐れがある. そこで本稿では, 最小限のバネ力調整量で 効率良く展開アンテナの熱変形を補正するためのデザイン を検討する.

2. 大型展開アンテナの概要と解析条件

ETS-VIIIには、14個の六角形モジュールを連結させた大型 展開アンテナが搭載されている. 骨組は、炭素繊維強化プラ スチック (CFRP: Carbon Fiber Reinforced Plastics)のチューブ とチタン合金の接合部品(ヒンジ)で構成されている. この六 角形モジュールの1つを数値モデル化したものを図1に示す. 本研究では、図2に示すバネおよびリンクロッドからなるジ ャンプ傘機構を解析モデルの中に取り入れ、展開後の残留バ ネ力による内力を斜部材 (Diagonal member) に伝達させた.

解析に入力する温度推移について, 急激な温度変化による 解析モデルの不安定状態を緩和するために、まず0℃から1℃ 刻みで50℃まで温度を上昇させた後,宇宙空間において大型 展開アンテナで実測された温度データを用いた解析を実施 する.大型展開アンテナの温度は50℃から最大約-150℃まで 低下する.バネカも温度推移と同様に、1サイクル目のテレ メトリ温度に入る前に、1[N]から233[N]まで線形的に上げて いくこととした、バネカの時刻歴を図3に示す、熱変形補正 を試みる場合は、展開用バネの保有力233[N]のうち最大 110[N]緩和している.また、全ての要素に熱ひずみを加える ことにより熱変形を考慮した. 各部材の線膨張係数には, CFRPチューブおよびチタン合金接合部の部材全長に対する 比率に各々の線膨張係数をかけた値を足し合わせた合成線 膨張係数の値を用いる.変位評価点はモジュール中央の頂点 とした. なお,解析では共役勾配法(CG法)により運動方程 式を解いている. その際,時間増分を長め(32秒)と設定し ているため、実質的には準静的解析となっている.表1に各 部材の材質とヤング率を示す.





Fig. 2: A sketch of connection between link rod and diagonal member



Fig. 3: Applied spring force history

Tab	le .	1:1	Mat	erial	pro	per	ties	of	const	ituent	mem	bers	lI	J
-----	------	-----	-----	-------	-----	-----	------	----	-------	--------	-----	------	----	---

Name of members	Material	Elastic modulus of CFRP (N/mm2)		
Upper radial	CFRP	248,528		
Lower radial	CFRP	248,528		
Diagonal	CFRP	204,418		
Center axis	CFRP	48,910		
Longitudinal	CFRP	262,312		
Joint	Titanium alloy	-		





(b) Young's modulus of diagonal member decreased by 1/10

Fig. 4: Sensitivity of members in thermal deformation and control

3. 解析結果

3-1 部材感度と熱変形補正率

最も熱変形補正率に影響を与える部材を特定するために, 図2に示す5種類の主要部材のヤング率を変更して熱変形解 析および熱変形補正解析を実施した.斜部材以外の4種類の 部材のヤング率を全て10分の1に変更した場合の結果を図 4(a)に,斜部材のヤング率のみを10分の1に変更した場合 の結果を図4(b)に示す.図4(a)に示す結果は,斜部材以外 の4種類の部材のヤング率を個々に変更した場合でも同様 の傾向を示しており,ヤング率を変更しない場合での熱変形 補正結果[4]とほぼ変わらなかった.また,図4(b)に示す結 果では補正率が200%を超えていることから,斜部材の感度 が最も高く,熱変形補正率は斜部材の剛性に強く依存するこ とが分かった.なおこの傾向は,ヤング率を10倍に変更し た場合でも同様であった.そこで,斜部材をより詳細にモデ ル化して熱変形補正解析を実施した.その結果を次節に示す.

3-2 斜部材中の関節位置と熱変形補正率

リンクロッド (Link rod) と斜部材は、図2に示すJoint Aで 接続されており、Joint Aから数cmずれた位置に、斜部材を折 り曲げて展開アンテナを収納するためのJoint Bがある. Joint Bで斜部材がしなることにより、展開後のアンテナの形状が 保持されている.そこで、熱変形補正に最適な構造デザイン を検討するために、まずJoint Bを導入した解析モデルを作成 し、熱変形補正率との関係を調べた.その解析結果を図5に 示す. Joint Bの位置がJoint Aから5mm離れているものをモデ ルA、60mm離れているものをモデルB、100mm離れているも のをモデルCとする.モデルBが最も現況に近い解析モデル である.最も温度が低下したときの熱変形量に着目し,熱変 形補正を行わない場合の変形量と,熱変形補正を行った場合 の変形量の比から熱変形補正率Rを算出している.補正率が 100%を超えているモデルCは,-110[N]よりも絶対値の小さ なバネ力調整量で補正率がほぼ100%に達することができる ことを意味している.また,モジュール中央からJoint Bの位 置が遠くなるほど斜部材のたわみ量は大きくなるため,熱変 形補正率が大きくなっている.このことから,熱変形補正率 はJoint Bの位置に依存しており,先行研究よりも小さい残留 バネ力調整量で熱変形が補正できるようなJoint Bの位置が ある可能性が示唆された.

4. 結言

モジュール型展開アンテナに生じる熱変形を,より小さい バネカ調整量で効率的に補正するような構造デザインを検 討するために,5種類の主要部材のヤング率を変更すること で熱変形補正率に対する部材感度解析を行った.その結果, 最も熱変形補正率に対して感度が高い部材は,斜部材である ことが分かった.これを踏まえ,斜部材中の Joint B を導入 した解析モデルを再構築し, Joint B の位置と熱変形補正率の 関係を調べた.その結果, Joint B の位置がモジュール中央か ら遠くなるほど,小さい残留バネカ調整量で熱変形が補正で きる可能性が高いことが分かった.今後は,斜部材の剛性と 関連付けながら,より補正率の高い Joint B の位置を特定す るとともに,アンテナの収納展開動作への影響も視野に入れ た構造デザインの提案を目指す.

参考文献

- [1] 臼井 基文, 脇田 和紀, 近藤 健介, レ ティ タイ タン, 松井 康将, 磯部 大吾郎: 宇宙用大型展開アンテナの熱変形抑制手法 について,日本機械学会論文集(C編), 77巻777号, (2011), pp487-499.
- [2] 藤野 義之, 佐藤 正樹, 織笠 光明: 大型反射鏡面展開アンテナ を有する衛星の軌道上でのビーム変動, TECHNICAL REPORT IEICE SPS2008-11, (2008), pp15-18.
- [3] 庄司 香織, 臼井 基文, 磯部 大吾郎: 日陰時における宇宙用大 型展開アンテナの熱変形補正に関する数値解析的検証(第2報, 内力制御による熱変形補正手法の検討), 日本機械学会論文集, Vol. 82, No. 836, p. 15-00637, (2015).
- [4] 庄司 香織, 臼井 基文, 磯部 大吾郎: 日陰時における宇宙用大型展開アンテナの熱変形補正に関する数値解析的検証(第1報, 熱変形補正の基礎的検討および熱変形再現解析),日本機械学会論文集, Vol. 81, No. 830, (2015), p. 15-00351, (2015).



Fig. 5: Relation between the location of Joint B and the correction rate of thermal deformation